

**Регистрационный номер:** П N013662/01

**Торговое наименование:** Респеро Миртол® форте

**Международное непатентованное или группировочное наименование:** Миртол

**Лекарственная форма:** Капсулы кишечнорастворимые

**Состав:** капсула содержит:

Активный компонент:

Миртол стандартизированный 300 мг на минимальное содержание:

лимонена 75мг

цинеола 75 мг

α-пинена 20 мг

Вспомогательные вещества:

Рапсовое масло

Капсула:

Желатин, глицерол 85 %, сорбитол, 13 % раствор кислоты хлористоводородной

Вспомогательные компоненты оболочки капсулы:

Гипромеллозы ацетата сукцинат, триэтилцитрат, натрия лаурилсульфат, тальк, декстрин, аммония глицирризинат.

### **Описание:**

Мягкие желатиновые капсулы, прозрачные, продолговатой формы.

Содержимое капсул - прозрачная бесцветная жидкость с характерным запахом.

### **Фармакотерапевтическая группа:**

Отхаркивающее средство растительного происхождения.

### **Код АТХ: K05C**

### **Фармакологические свойства:**

Оказывает противовоспалительное, антибактериальное, муколитическое действие.

### **Фармакокинетические свойства:**

Хорошо всасывается в тонком кишечнике. Максимальная концентрация в плазме крови достигается через 1 - 3 часа после приема препарата. Приблизительно 60 % препарата и его метаболитов выводится с мочой, 5 % - с калом, около 2 % - легкими. Может проникать через плацентарный барьер; в молоко кормящих женщин.

### **Показания к применению:**

Применяют в комплексной терапии при остром и хроническом бронхите, при воспалении придаточных пазух носа (синусит).

### **Противопоказания:**

Повышенная чувствительность к компонентам препарата; желчнокаменная болезнь, мочекаменная болезнь, бронхиальная астма, 1-ый триместр беременности, период грудного вскармливания, детский возраст (до 10 лет).

### **Применение при беременности и в период грудного вскармливания:**

В связи с отсутствием специальных исследований, в период беременности (II - III триместр) препарат следует принимать с осторожностью по назначению врача при условии, если предполагаемая польза для матери превышает потенциальный риск для плода.

### **Способ применения и дозы:**

Препарат принимают внутрь, у взрослых и детей старше 10 лет, за полчаса до еды, запивая достаточным количеством прохладной воды.

Взрослым назначают при остром воспалении по 1 капсуле 3 - 4 раза в день, при хроническом - по 1 капсуле 2 раза в день. Для облегчения отхождения мокроты утром, дополнительно принимают 1 капсулу препарата перед сном.

Детям от 10 до 18 лет при остром воспалении назначают по 1 капсуле препарата 2 раза в день, при хроническом - по 1 капсуле в день.

Продолжительность лечения зависит от степени выраженности симптомов заболевания и определяется лечащим врачом.

### **Побочное действие:**

Возможны аллергические реакции (зуд, кожная сыпь, отек лица, спазм бронхов), одышка, тахикардия, сухость во рту, боли в желудке, метеоризм, диарея, тошнота, рвота, повышение подвижности камней в почках и желчном пузыре.

При появлении после приема препарата побочных явлений, не указанных в инструкции, следует немедленно сообщить об этом врачу.

### **Передозировка:**

При случайной передозировке возможны тошнота, рвота, судороги, в тяжелых случаях - кома или нарушение дыхания. В редких случаях после тяжелой интоксикации возможны нарушения деятельности сердечно-сосудистой системы.

Лечение: вазелиновое масло в количестве 3 мл на килограмм массы тела; промывание желудка 5 % раствором бикарбоната натрия (питьевая сода); вентиляция легких кислородом.

### **Взаимодействие с другими лекарственными препаратами:**

Не описано.

### **Влияние на способность управлять транспортными средствами, механизмами:**

Применение препарата не оказывает влияния на способность к выполнению потенциально опасных видов деятельности, требующих повышенной концентрации внимания и быстроты психомоторных реакций (управление транспортными средствами, работа с движущимися механизмами, работа диспетчера и оператора).

### **Форма выпуска:**

Капсулы кишечнорастворимые. По 10 капсул в блистер из ламинированной и алюминиевой фольги. По 2 блистера (20 капсул) в картонную коробку вместе с инструкцией по применению.

### **Условия хранения:**

В оригинальной упаковке, при температуре не выше 25 °С.

Хранить в недоступном для детей месте!

### **Срок годности:**

3 года. Не применять препарат по истечении срока годности.

**Условия отпуска:** Отпускают без рецепта.

**Название и адрес производителя:**

Г. Польш-Боскамп ГмбХ & Ко. КГ  
Килер Штрассе 11  
25551 Хохенлокштедт  
Германия

**Адрес для предъявления претензий:**

ООО «Берлин-Хеми/А. Менарини», Россия  
123112, г. Москва, Пресненская набережная, дом 10, БЦ «Башня на Набережной», Блок Б.  
Тел. (495) 785-01-00, факс (495) 785-01-01.